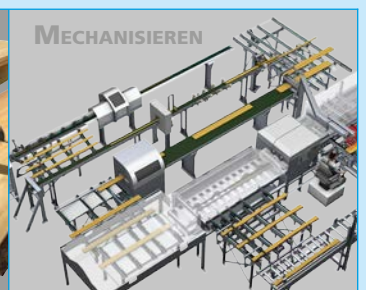
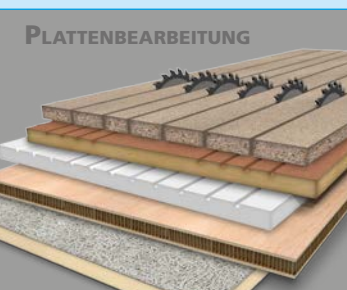


■ made
■ in
■ Germany

Paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG



Auftrennkreissäge K34V/1000



FÜR HART- UND WEICHHOLZ

Die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten, der hohe Bedienkomfort und die kurzen Rüstzeiten machen die K34V/1000 zur idealen Auftrennkreissäge für Sägewerke und die weiterverarbeitende Industrie. Die robuste, wartungsarme und langlebige Konstruktion garantiert minimale Betriebskosten bei maximaler Produktivität. Durch die seitlich angebrachten Klapphauben ist sie besonders sicher und geräuscharm.

Abhängig vom genauen Anforderungsprofil ist die Maschine mit Vorschubwalzen oder alternativ mit untenliegenden Kettenbetten erhältlich. Optionale Systemlösungen, Optimierungssoftware, Mechanisierungen und Automatisierungsmöglichkeiten gewährleisten maximale Wirtschaftlichkeit der K34V/1000.



Abb. 1: Modell K34V/1000 mit Maxirip-Steuerung und Linienlasern (Option)

▶ FLEXIBLE SÄGEBÜCHSEN

Die große Durchgangsbreite und der verstellbare Einhang, mit einer festen und bis zu fünf beweglichen Sägebüchsen, sorgen für eine Maximierung der Wertschöpfung und Holzausbeute. Bedienerfreundliche und intelligente Steuerungssysteme positionieren die servogeregelten Sägeblätter exakt.

In der Einstiegsvariante ist die Maschine aber auch mit reinem Fixeinhang (Nutzspannlänge max. 810 mm) als einfache Vielblattkreissäge erhältlich.

ZUBEHÖR

SPREISSELTRENNUNG

Das automatische Trennen besäumter Ware von den Spreißeln trägt wesentlich zu einer rationellen Weiterverarbeitung des Schnittgutes bei. Die Anlagenleistung wird dadurch deutlich erhöht, Personalkosten

drastisch reduziert. Der Einsatz eines springenden Spaltkeils gewährleistet, dass beim mehrstieligen Einschnitt die Hauptware zwischen die Trennlamellen befördert wird.

Auch die automatische Rückführung von Rückläufern kann in Verbindung mit einem Spreißelabscheider realisiert werden.

EINLAUFSEITIG

- gesteuerte und fixe Linienlaser zur gezielten Ausrichtung der Holzwerkstücke
- Rollentische in verschiedenen Ausführungen ermöglichen leichtes und schnelles Ausrichten

- und Beschicken
- Einzugs-mangeln
- Pufferkettenförderer
- Ausrichtketten
- Entstapelungen



Abb. 2: Spreißelabscheider



Abb. 3: Linienlaser zur gezielten Ausrichtung der Werkstücke

AUSLAUFSEITIG

- automatische Spreißelabscheider
- Schüttelrutschen
- Auszugsmangeln
- Spiralrollentische mit linkem oder rechtem Abwurf
- Kettenförderer
- Rollentische
- Querabräumrollentische
- Sortiereinrichtungen



Abb. 4: Einzugs-mangel

STEUERUNGEN

MAXIRIP und OPTIRIP zur Maximierung und Optimierung der Holzausbeute:

- Schnittbild-Programmierung
- Fixbreiten-Programmierung
- Sägenaufspannlisten-Programmierung
- Breitenoptimierung (in Verbindung mit Breitenvermessung)
- Qualitätsoptimierung
- Diagnosesoftware
- Netzwerkfähigkeit
- Fernwartung
- Ausbeute-Statistiken
- robustes Gehäuse für den harten Einsatz im Industriebetrieb
- Bedienterminal frei positionierbar über Kragarm (Option)
- weitere Optionen



Abb. 5: K34V/1000 mit Kettenbett für exakten Transport problematischer Werkstücke

TECHNISCHE DATEN

		K34V/1000	
Durchgangsbreite ¹⁾	[mm]	940	
Max. Schnitthöhe	[mm]	95	
Max. Ø Sägeblatt	[mm]	340	
Ø Sägewellen (hartverchromt)	[mm]	60	
Drehzahl Sägewelle (Standard)	[U/min]	4500	
Schalldruckpegel	Leerlauf/Betrieb	[dB(A)]	77/86
Schalleistungspegel	Leerlauf/Betrieb	[dB(A)]	97/102
Vorschubgeschwindigkeit hydraulisch stufenlos ²⁾	[m/min]	10–50 (auf Wunsch bis 80)	
Kleinste Schnittlänge	[mm]	ca. 600	
Max. Antriebsleistung	[kW]	55 kW (75 kW)	
Abmessungen	Länge (ohne / mit Kettenbett)	[mm]	ca. 1712 / 2616
	Breite	[mm]	ca. 2050
	Höhe	[mm]	ca. 1420
Gewicht (ohne Motor)	[kg]	ca. 3000	

1) max. Schnittbreite abhängig von der Sägebüchsenkonfiguration
 2) bei manueller Entschickung max. 35 m/min zulässig

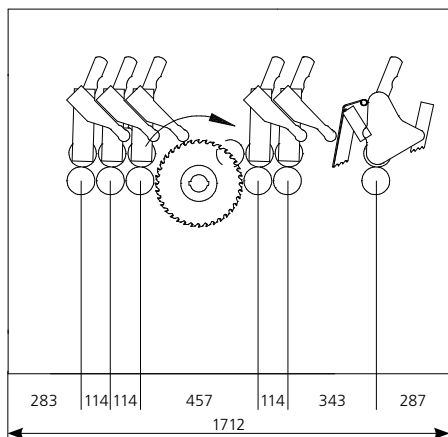


Abb. 6: Walzenanordnung K34V/1000

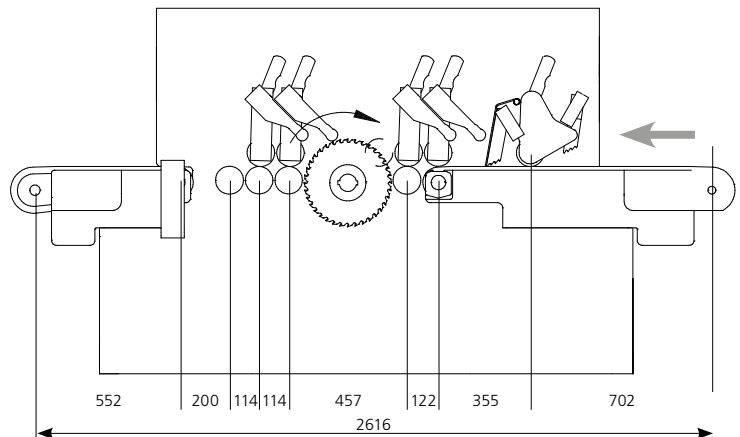


Abb. 7: Walzenanordnung K34V/1000 mit Kettenbett

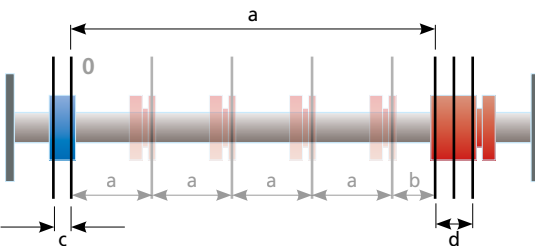


Abb. 8: Verstellbarer Einhang mit einer festen und bis zu fünf beweglichen Sägebüchsen

Verstellungen		1	2	3	4	5
Verstellbereich a*	[mm]	24 - 583	48 - 555	48 - 503	48 - 451	48 - 399
Verstellbereich b	[mm]		24 - 531	24 - 479	24 - 427	24 - 375
Nutzspannlänge c	[mm]	60	60	60	60	60
Nutzspannlänge d	[mm]	120	120	120	120	120

* Optional kann bei 2 - 5 Verstellungen der minimale Verstellbereich auf 38 mm verringert werden