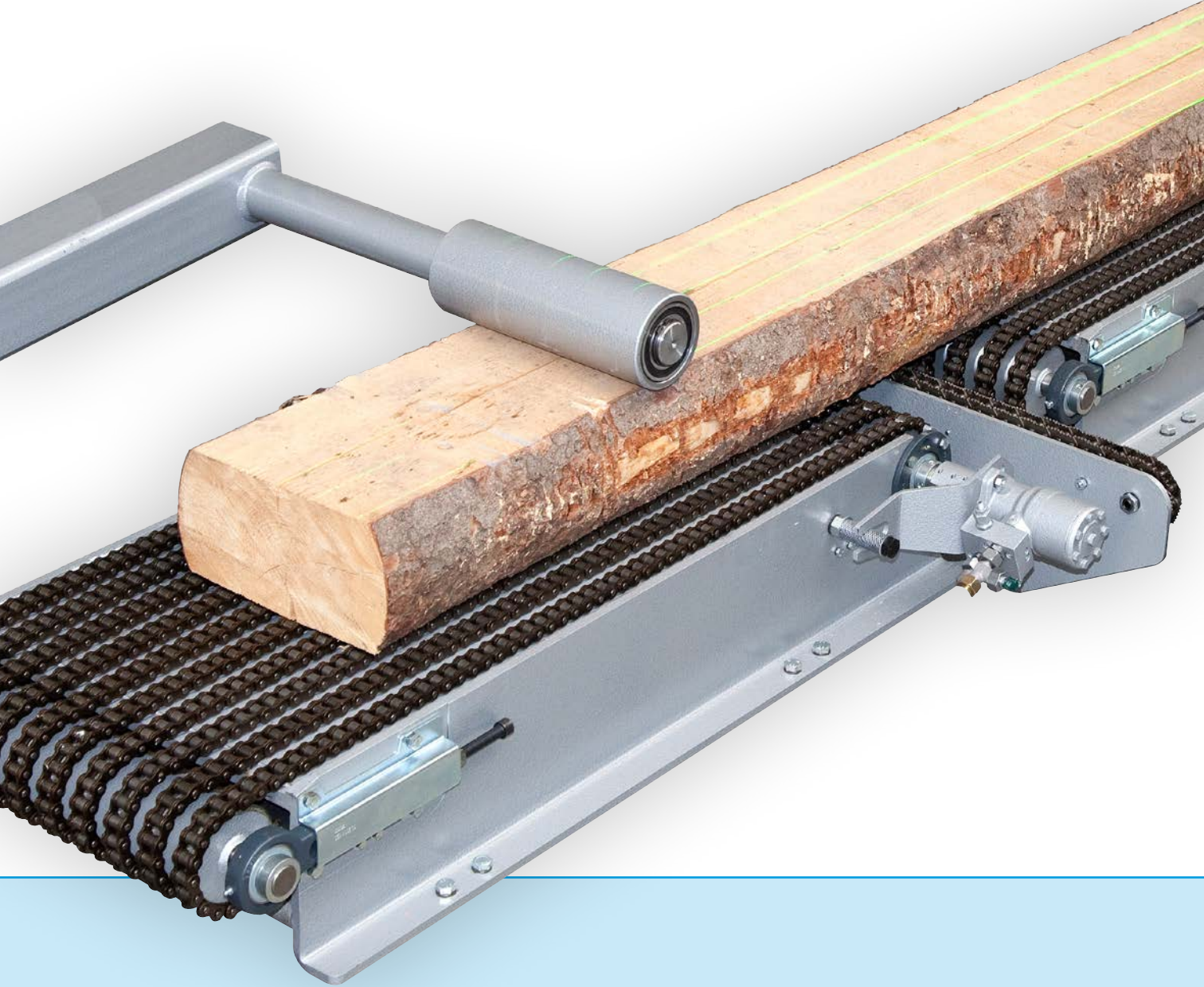
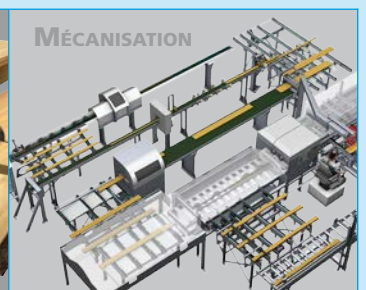


■ made
■ in
■ Germany

Paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG



Alimentation semi-automatique SAB



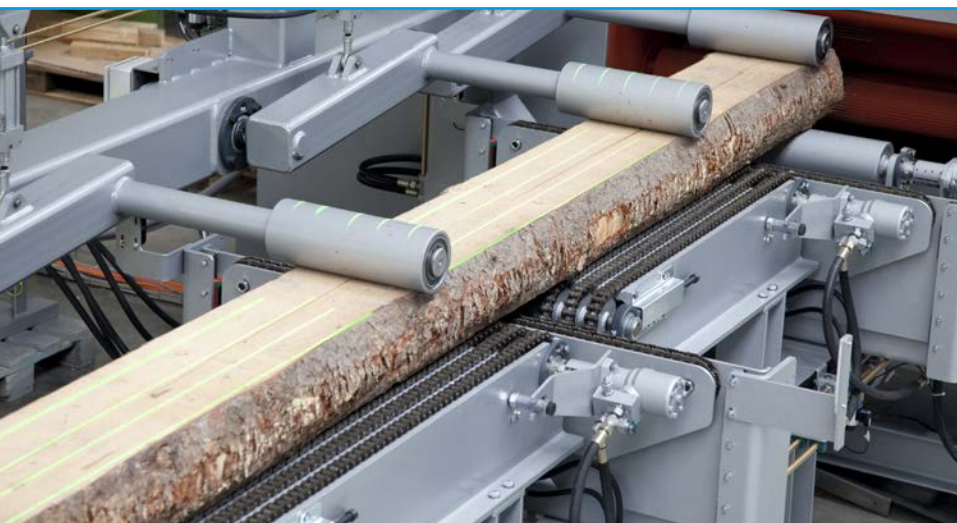


Fig. 1: Système d'alimentation semi-automatique SAB pour le transport fiable de bois lourds



Fig. 2: Centre de contrôle dans une cabine séparée

Le système d'alimentation semi-automatique SAB PAUL facilite considérablement la manipulation fastidieuse de pièces lourdes dans la scierie ce qui signifie une simplification énorme du travail de l'opérateur. La pièce arrive via un transporteur transversal devant l'opérateur. Si nécessaire, il peut la retourner avec un dispositif de retournement optionnel. A l'aide de chaînes d'alignement escamotables hydrauliquement, l'opérateur amène la pièce dans la position optimale en amont de la déligneuse. Pour repérer les flaches, l'opérateur se sert de traits lasers projetés sur la surface de la pièce. L'ensemble de l'opération d'alignement

et de classification se fait très confortablement par joystick.

La commande CNC MAXIRIP permet de programmer des schémas de coupe via un écran tactile ou via le réseau à partir du bureau. La commande CNC optionnelle OPTIRIP est en outre capable de calculer le schéma de coupe optimum avec prise en compte de différentes qualités et des tableaux de largeurs préprogrammés. Cela permet une augmentation sensible du rendement matière.

Les lits de chaînes extrêmement robustes combinés avec un système de pression

hydraulique des rouleaux supérieurs assurent le transport très précis dans la déligneuse.

La conception du poste de travail est adaptée aux souhaits des clients. La sélection comprend la place debout flexible jusqu'au centre de contrôle confortable dans une cabine.

Un système d'alimentation semi-automatique ne réduit pas seulement vos dépenses et l'effort nécessaire de l'opérateur, mais est également un outil essentiel pour augmenter la sécurité et la productivité dans la scierie.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		SAB
Longueur du produit	[mm]	1 200 - 12 000
Epaisseur max. du produit	[mm]	225
Délignieuses possibles		S, SGL, KME3, K34V
Système de mesure		Mesure manuelle avec trait laser
Alignement / optimisation		semi-manuel / semi-automatique