

# Längen- und Breitenzuschnitt in einem Arbeitsschritt

Als Partner des Handwerks und der Industrie befasst sich Reinhardt seit über 50 Jahren ausschließlich mit dem Massivholzzuschnitt. Projektiert und gebaut werden Maschinen und Anlagen mit engem Kundenbezug. Mit einer Slimline F hat davon auch der Transportmittel- und Verpackungshersteller Kollmar profitiert.



▲ Die Slimline F mit eingangsseitigem Pufferkettenförderer, aufsteigendem Abfallförderband, Sortiermonitor und Sortiertisch (Bilder: Paul Maschinenfabrik)

► Fertige Kisten in gewohnt hoher Kollmar-Qualität



► Die Firma Kollmar in Gingen an der Fils ist Spezialist für hochwertige Transportmittel und Verpackungen, der unter anderem Lösungen für den Transport diffiziler oder schwergewichtiger Güter bietet. Bei der Fertigung von Serien-, Großraum- und Sonderkisten sowie Paletten aller Art sind Produktivität und Flexibilität heute mehr denn je gefragt. Eine vor zwei Jahren angeschaffte Slimline F trägt nennenswert dazu bei. Als Teil der Paul Maschinenfabrik konnte Reinhardt Maschi-

nenbau damals mit einem innovativen Maschinenkonzept überzeugen und eine der ersten Schieberkappsägen der Modellreihe mit zusätzlicher Besäumsäge liefern. So ist mit der Slimline F der Längen- und Breitenzuschnitt vollautomatisch in einem Arbeitsschritt möglich.

**Individuelle Komplettlösung** In der Vergangenheit hat Kollmar Decks und Paletten mit geschlossenen Oberflächen durch das Kombinieren unterschiedlicher Brettbrei-

ten oder den zusätzlichen Gang zu einer Tischkreissäge hergestellt. Heute erledigt die Slimline F diese Aufgaben einfacher und schneller. Das Schiebesystem schiebt die Werkstücke über die Besäumsäge und positioniert sie exakt an der Kappsäge. Nach dem Kappen sortieren vier Abschieber auftragsbezogen die Werkstücke. Um bei den zahlreichen Werkstücken mit unterschiedlichen Längen und Breiten den Überblick zu behalten, helfen Monitor und Tintensprüher. Weiteres optionales Zubehör ergänzt die Kappanlage zur individuellen Komplettlösung und steigert die Produktivität nochmal deutlich: Ein aufsteigendes Förderband entsorgt zuverlässig den Abfall, der durch das Teleskopband an der Kappstation ausgesondert wird. Der Querkettenförderer am Maschineneingang puffert bis zu drei Werkstücke beziehungsweise Werkstückpakete und führt diese automatisch der Maschine zu. Durch die paketweise Bearbeitung der Bretter ist die Anlage schnell im Zuschnitt, was die Wirtschaftlichkeit steigert.

**Nicht mit weniger zufriedengeben** Die Steuerung der Slimline F übernimmt die Optimierungssoftware Paletti, die speziell für den Einsatz in der Kisten- und Palettenfertigung entwickelt wurde. Trotz des einfachen Datenhandlings zwischen Büro und Maschine programmiert der Mitarbeiter die Aufträge direkt am Touchscreen, da er vor Ort einen besseren Überblick über die verfügbare Ware hat.

Die Maschine der Marke Reinhardt hat sich längst als fester Bestandteil des modernen Maschinenparks in Gingen behauptet. Mit ihr erreicht der Verpackungsmittelhersteller kurze Bearbeitungszeiten, eine optimierte Lagerhaltung und ein gutes Preisniveau in gewohnt hoher Kollmar-Qualität. Mit weniger sollte man sich nicht zufriedengeben. ► [www.paul.eu](http://www.paul.eu)