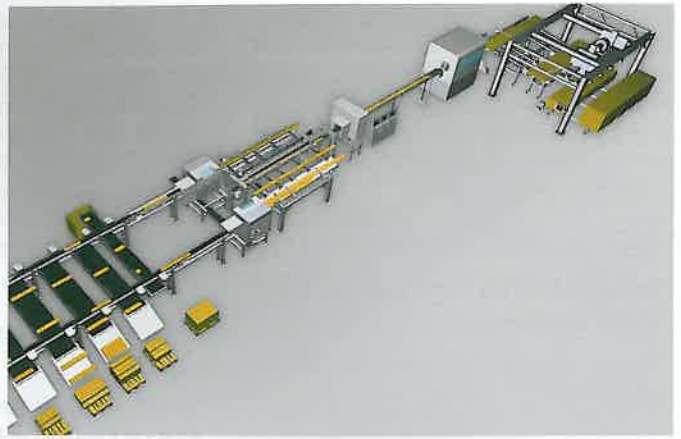




**Holz braucht Luftbefeuchtung. MERLIN konzipiert hierfür flexible Luftbefeuchtungsanlagen für Tischler ebenso wie für Großbetriebe.**



**Doppelkapplinie mit Vakuumentapelung, Hobelmaschine, Paul-Wood-Scanning-System, zwei »C11«-Kappanlagen und Sortiersystem von PAUL.**

geben worden ist, wird der Kleber gekühlt, so dass eine belastbare Klebenaht entsteht. Die »RWB base.line« ist mit einem Kühlbalken ausgestattet, der die Klebenäht zusätzlich kühlt. So wird ein kürzerer Arbeitszyklus, verbunden mit einer höheren Leistung, erzielt. Eine weitere Optimierung bringt der optionale Einbau eines geteilten Arbeitsfeldes. Durch die nun mögliche Pendelbearbeitung kann der Output insbesondere bei kleinen Formaten verdoppelt werden.  
(www.lehbrink.com)

#### Luftbefeuchtungsanlagen

### **MERLIN® Technology GmbH 4911 Tumeltsham/Österreich**

Seit über 20 Jahren ist das oberösterreichische Familienunternehmen MERLIN® Technology in der Welt der Luftbefeuchtung zu Hause. Zu trockene Luft ist schlecht für Holz. Es kann unter solchen Umständen einreißen und sogar zum erhöhten Brandrisiko werden. Um Risse, Verformungen, Staub und Verarbeitungsfehler zu reduzieren, ist eine ausreichende Luftbefeuchtung notwendig. Das gilt für den gesamten Kreislauf des Holzes – von der Bearbeitung bis zum fertigen Produkt. Außerdem ist eine ausreichende Luftfeuchtigkeit nicht nur für Material und Maschinen eine Wohl-

tat, sondern auch für die Belegschaft. Sie beschert den Menschen ein Wohlfühlklima zum Durchatmen und reduziert die Krankenstände.  
(www.merlin-technology.com)

#### Auftrenn- und Kappsysteme

### **Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG 88525 Dürmentingen**

Die Holzbearbeitungsmaschinen »made by PAUL« werden in nahezu alle Länder der Erde geliefert. Laut Herstellerangaben stehen die Auftrenn- und Kappsysteme für hohe Verfügbarkeit, Genauigkeit und Benutzerfreundlichkeit. Ausbaufähige Maschinenkomponenten in Kombination mit sehr effizienter und schneller Mechanisierung wie z. B. automatische Eptstapel- und Stapelanlagen verwandeln die Auftrenn- und Kappsägen in vollautomatische kundenorientierte Produktionslinien. Die Produktpalette des Unternehmens umfasst industrielle Maschinen zum Längsauftrennen und zum Optimierungskappen. Doppelbesäum- und Nachschnittkreissägen von PAUL werden weltweit in Sägewerken genutzt. CNC-Kappsysteme sind in der Fertigung von Möbeln, Fenstern, Paletten, Kisten und anderen Produkten aus Brettware im Einsatz. Mehrblattsägen mit einer

Durchgangsbreite von max. 3000 mm eignen sich zum Auftrennen, Nuten und Profilieren unterschiedlichster Plattenmaterialien. Sie werden beispielsweise in der Produktion von Möbeln, Türen, Fenstern, Treppen, Parkett, Paletten und Kisten eingesetzt.  
(www.paul.eu)

#### Kühlösungen

### **Pfannenberg Group Holding GmbH 21035 Hamburg**

Ausschnittkompatible Kühlösungen von Pfannenberg reduzieren den Wartungsaufwand und erhöhen die Maschinenverfügbarkeit in der Holzverarbeitung wie beispielsweise bei den rund um die Uhr laufenden Fertigungsanlagen der Swiss Krono Group, eines weltweit agierenden Holzwerkstoffunternehmens. Die Kühlung vieler Schaltanlagen erfolgte dort bislang über Filterlüfter und Kühlgeräte. Hohe Temperaturen im Schaltschrank – verursacht durch harte Umgebungsbedingungen und hoher Staubanteil – führten zu Störungen und kostspieligen Ausfällen. Zudem bestand latente Brandgefahr. Im Zuge der Nach- bzw. Umrüstung der Schaltanlage einer Kurztaktpressen(KT)-Anlage

**Erhöht sofort die Produktion  
und Genauigkeit Ihrer Maschine**

**TigerStop**

**TigerStop**  
fast and accurate...every time

**SAWGEAR**



**Programmierbare  
Positioniersysteme**

Tel: +31 546 57 51 71  
www.tigerstop.eu  
info@tigerstop.nl

TigerStop B.V.  
Bedrijvenstraat 17  
NL-7641AM Wierden  
Niederlande