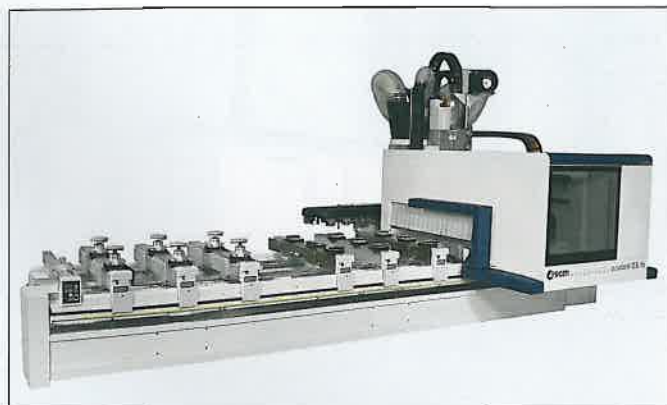




Neu entwickelt wurde von WEINIG RAIMANN die Vielblattkreissäge »ProfiRip 340«, die u. a. für hohe Sicherheit ausgerüstet ist.



Das 5-achsige »SCM ACCORD 25 FX«-Bearbeitungszentrum wurde von SCM für die Bedürfnisse kleiner und mittlerer Unternehmen konzipiert.

und Instandhaltung deutlich reduziert werden.

(www.pfannenberg.com)

Plattensägen

Putsch GmbH & Co. KG 58095 Hagen

Das Unternehmen fertigt seit 60 Jahren Präzisionsplattensägen. Von der Produktlinie »SVP 133« für Einsteiger über die bewährten Modelle »SVP 145/950« für den anspruchsvolleren industriellen Bedarf bis hin zu den Premiumsägen »SVP 420 CS« mit Klemmsystem, der vollautomatischen »SVP 980 A/T« und dem CNC-gesteuerten Bearbeitungszentrum »Alucenter 4016« bietet Putsch nach eigenen Aussagen für jeden Produktionszweig die passende vertikale Lösung. Besonderer Wert wird vom Unternehmen auf den Service gelegt. Die Versorgung mit originalen Putsch-Ersatzteilen funktioniert über Jahrzehnte und deckt einen großen Zeitraum ab – ganz gleich, aus welchem Jahr die Säge stammt. Kundenorientiert bietet Putsch die Möglichkeit, im Showroom mit Standort in Hagen die Präzisionsplattensägen bis ins Detail kennenzulernen und gemeinsam mit den Spezialisten die passende Konfiguration zusammenzustellen.

Bild vorige Seite

(www.de.putsch.com)

Auftrenn- und Trennbandsägen

Raimann Holzoptimierung GmbH & Co. KG 79108 Freiburg

Raimann gehört zur Weinig-Gruppe und produziert Auftrenn- und Trennbandsä-

gen. Komplett neu entwickelt wurde die Vielblattkreissäge »ProfiRip 340«. Die Maschine bietet eine bis zu 3-fache Blattverstellung und ist für hohe Produktivität ausgelegt. Für eine besonders effiziente Holzausbeute sorgt die integrierte »TimberMax«-Software. Bei der Qualitätsoptimierung in 2-D werden die benötigten Teilelängen bereits beim Auftrennen berücksichtigt. Geringe Rüstzeiten und hoher Bedienkomfort sind weitere Stärken der »ProfiRip 340«. Zum hohen Sicherheitsstandard der Säge trägt das neue »Chain Protect« zum Schutz gegen versehentliches »in die Kette Sägen« bei. Das breite Kreissägenprogramm hat aktuell eine Reihe von Verbesserungen und Erweiterungen erfahren. So verfügt das universelle Zuschnittzentrum »FlexiRip« über eine neue Steuerung mit größerem Touchscreen und neu entwickelter Bedienoberfläche. Die Trennbandsäge »BKS« wartet ebenfalls mit einem neuen Touchscreen und neuer Bedienoberfläche auf. Mithilfe der überarbeiteten seitlichen Andruckrolle werden die Werkstücke noch besser geführt und dadurch noch präzisere Schnittergebnisse erzielt. Der standardmäßig motorisch verstellbare Breitenanschlag wurde verstärkt und gewährleistet laut Hersteller Maßhaltigkeit auch bei schwierig zu bearbeitenden Hölzern.

(www.weinig.com)

Kappsägen

Reinhardt Maschinenbau 78628 Rottweil

Seit über 50 Jahren befasst sich Reinhardt ausschließlich mit der Problematik des Massivholzzuschnitts und versteht sich als Part-

ner sowohl des Handwerks als auch der Industrie. Reinhardt projiziert und baut Maschinen und Anlagen kundenbezogen. Die Kappsägen und Automationen finden weltweit in allen Bereichen der Massivholzverarbeitung und Möbelherstellung Anwendung. Fundierte Beratung, moderne Steuerung und Optimierungsprogramme ermöglichen die Wahl der richtigen Maschine und Automation. Von einfachen Untertischkappsägen über Kappsägen mit Schiebesystem, Durchlaufkappsägen im Hochleistungsbereich und Sonderlösungen wie z. B. für Sägewerke, Palettenhersteller oder Wohnwagenbauer bis hin zur Großanlage mit umfangreichen Mechanisierungen bietet Reinhardt Lösungen aus einer Hand. Das Unternehmen betont, dass alle Komponenten optimal aufeinander abgestimmt und deshalb besonders wirtschaftlich und effizient sind.

(www.kappsaege.de)

Bearbeitungszentren

SCM Group Deutschland GmbH 72622 Nürtingen

Das Modell »Accord 25 FX« entstand aus der intensiven Beschäftigung mit den Anforderungen kleiner und mittlerer Unternehmen. SCM hat ein Bearbeitungszentrum mit fünf Achsen entwickelt für die flexible Herstellung von Türen, Fenstern, Treppen, Massivholzelementen, Platten aus Holz und Plattenwerkstoffen. Eine Bearbeitungshöhe bis zu 250 mm, die neuen Spannungsvorrichtungen und bis zu 44 Werkzeuge, die zur Verfügung stehen, gewährleisten eine rasche Umrüstung für viel Flexibilität bei den Profilen sowie eine höhere Produktivität. Die neuen Spannba-

Fischler

Franz Fischler GmbH & Co. KG
Germanenstr. 19 · D- 86343 Königsbrunn
Tel: +49 (0)8231 9641-0 · Fax: +49 9641-11
info@fischler.de www.fischler.de

Koch Technology GmbH & Co. KG

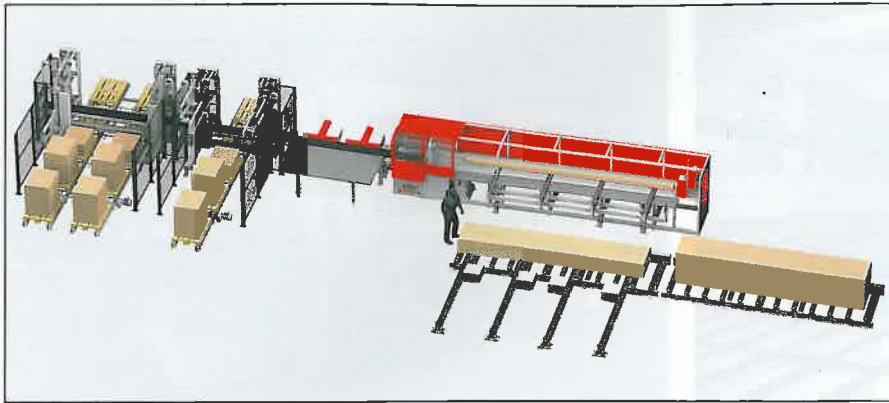


Industriestr. 18-22
33818 Leopoldshöhe
Tel.: 0 52 02 / 9 90-0
Fax: 0 52 02 / 9 90-1 01
info@kochtechnology.de
www.kochtechnology.de

MABA Maschinen AG

Industriestrasse 1
CH-8157 Dielsdorf
Tel. +41 (0) 44 854 80 60
Fax +41 (0) 44 854 80 69
E-Mail sales@maba-maschinen.ch
www.maba-maschinen.ch





REINHARDT präsentiert »Quickstop«: eine Kappsäge mit automatischem Schiebesystem, Zangen- greifer und Stapelanlage.

cken mit 145 mm Höhe und einem verlängerten Vertikalhub bis zu 70 mm ermöglichen den Einsatz von Doppelprofilwerkzeugen ohne Kollisionsgefahr mit anderen Maschinenteilen. Man kann Werkstücke mit unterschiedlichen Stärken von 60 bis zu 120 mm ohne manuellen Eingriff bearbeiten. Das Bearbeitungszentrum ist mit dem vollautomatischen »Matic«-Arbeits-tisch bzw. einem manuellen verfügbar. Das neue »Pro Speed«-System mit horizontalen Fotozellen und neuen Stoßdämpfern an der beweglichen Schutzvorrichtung bietet dem Bediener eine sehr gute Zugänglichkeit des Arbeitstisches und gleichzeitig große Sicherheit. Mit der von SCM entwickelten Software-Suite »Xilog Maestro« gelingt die Programmierung von »Accord 25 FX« einfach, intuitiv und effizient. Das Modul »Maestro 3D« ermöglicht es, dreidimensionale Oberflächen zu programmieren und mit fünf Achsen zu bearbeiten. »Maestro WD«, das speziell für die Herstellung von Fenstern und Türen gedacht ist, erledigt die gesamte Planung – angefangen von der Öffnung, die in der Architektur vorgesehen wurde, bis hin zur Bestimmung der einzelnen Elemente, die gefertigt werden müssen. Der Simulator »Maestro Pro View« erlaubt die einfache Berechnung der Produktionskosten und eine verbesserte Produktivität. (www.scmgroup.com)

Maschinen für den Fensterbau

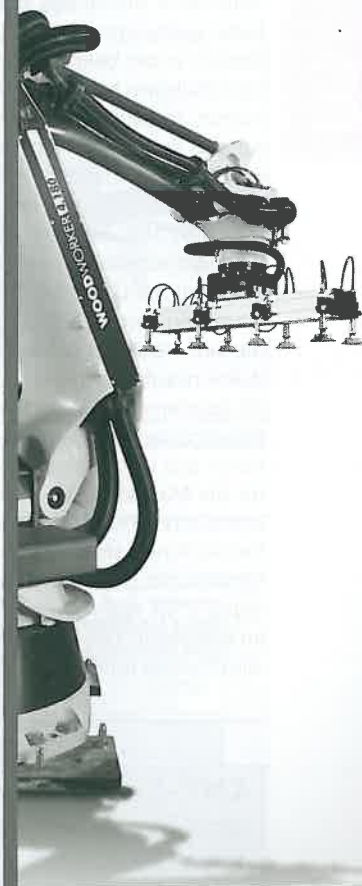
**Urban GmbH & Co.
Maschinenbau KG
87700 Memmingen**

Urban, Anbieter von Maschinentech-nologie für die PVC-Fensterindustrie, bietet für

die Anforderungen im modernen Fensterbau Bearbeitungslösungen an. Das betrifft besonders die neue Vario-Cut-Schweiß-technologie. Das Unternehmen präsentiert Neuheiten wie zum Beispiel seine erste Vierkopf-Schweißmaschine mit integrierter Fräsfunktion: die »AKS 6600 Vario Cut«. Sie ist an jedem Schweißkopf mit einem High-Speed-Fräser auf Walzen-Stirn-Basis ausgestattet. Durch die integrierte Fräsfunktion werden Profiltoleranzen beim Schweißvorgang ausgeglichen, der Abbrand wird minimiert und die Schweißraupen werden exakt symmetrisch. Mit der Vario-Cut-Funktion wurde eine neue Lösung entwickelt, mit der sich schöne Ecken realisieren lassen, ohne dass der Fensterbauer Kompromisse bei der Prozesssicherheit eingehen muss, betont der Hersteller. An den Schweißköpfen wurden Hartmetall-Wen-deplatten verwendet und es wurde eine spezielle Luftstromführung zur automati-schen Absaugung der Späne integriert. Für schöne Ecken optimiert wurden die Aggre-gate der CNC-gesteuerten Schweißraupen-verputzmaschine »SV 530-C«. Diese wurde mit einer eigenen Lackierfunktion aus-ge-stattet, bei der der Sprühkopf über eine ei-gene CNC-Achse interpoliert verfahren und somit konturfolgend stets optimal ange-winkelt wird. Dieses System eignet sich den Angaben zufolge besonders für das ratio-nelle Aufbringen von Hauptfarben in den Ecken. Zudem ermöglicht die Speed-Op-tion der »SV 530-C« die noch schnellere Be-arbeitung mit Taktzeiten von 60, 90 oder 120 Sekunden. Außerdem werden neue Sonderaggregate sowie ein völlig neu kon-struierter Außenanschlag, der über Servo-achsen variabel gesteuert wird, angeboten. Sie liefern eine hohe Qualität und sind da-

Roboter

zum
Palettieren
Montieren
Entstapeln
Verpacken
Verketten
Sortieren
Entladen
Wenden
Beladen
Ordnen
Stapeln
Puffern
Prüfen
von Holz- und
Möbelteilen



Walter Oppliger – Sägereibedarf

Industriestraße 11 – CH-3661 Uetendorf
Tel. 0041/33 345 37 77 · Fax 0041/33 345 49 92
E-Mail: account@optimatic.ch · www.optimatic.ch



Plattenaufteilanlagen
Furniersägen
Bearbeitungszentren
Dübelspecht

SCHEER Beratung – Verkauf – Service
C.FSCHEER & CIE. | Hans Koch GmbH
Glandorfer Str. 25 · 49196 Bad Laer
Tel.: 05424-2972-0 · www.hanskochgmbh.de