

# Vollautomatische Plattenbeschickungen für Mehrblattkreissägen

In Zeiten steigender Lohnkosten gewinnt der zunehmende Automatisierungsgrad verstärkt an Bedeutung, um im Wettbewerb langfristig bestehen zu können. Dies haben auch die Kunden der Paul Maschinenfabrik längst verinnerlicht. Das Unternehmen ist weltweit bekannt als Spezialist für Plattenauftrennkreissägen im Durchlaufverfahren.

➤ Mit der Baureihe K34 produziert Paul Maschinen mit Durchlassbreiten von 800 bis 3 000 mm. Die Kundenwünsche stehen dabei stets im Vordergrund. In diesen Mehrblattsägen kommen

nicht nur feste Sägeblattaufspannungen zum Einsatz, bewegliche und CNC-gesteuerte Werkzeuge ermöglichen auch das Auftrennen in Losgröße eins. Die Bandbreite der zu bearbeitenden Werkstücke

reicht von herkömmlichen Span- oder MDF-Platten über beschichtetes Plattenmaterial mit empfindlichen Oberflächen bis hin zu Kunststoff- oder Kompositmaterialien.

## Ihr Partner in Sachen Scheer Service



**Sägen – Fräsen – Bohren – Leimen – Dübeln**  
**Neumaschinen – Gebrauchsmaschinen**  
**Ersatzteile – Softwareupdates**

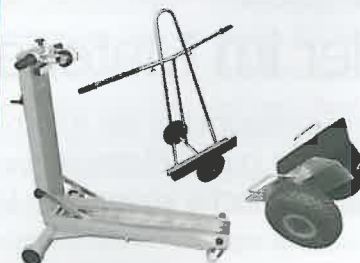
1890 – 2015  
 125 Jahre SCHEER-Maschinen



**SCHEER**  
**KOCH**

Hans Koch GmbH | Glandorfer Straße 25 – 49196 Bad Laer  
 Telefon +49 (0)5424 2972 - 0 | [www.scheerkoch.de](http://www.scheerkoch.de) | [info@scheerkoch.de](mailto:info@scheerkoch.de)

## Flotte Transporthelfer für die Werkstatt und Bau



[www.zieker-transporthelfer.de](http://www.zieker-transporthelfer.de)



Praktische Geräte für problemlosen Transport von Bauelementen (Platten, Türen, Fenster)

**Fordern Sie unsere Kataloge an!**

Zieker GmbH  
 Riedstraße 9  
 73760 Ostfildern  
 Fon: (0711) 44 11 282  
 Fax: (0711) 44 11 284





◀ (links) Vollautomatische Plattenbeschickung mit Pufferstation für Plattenstapel, Hubtisch und Schiebesystem (Bilder: Paul Maschinenfabrik)

◀ (rechts von oben) Beschickungssystem bei der Handhabung von Spanplatten

Beschickung für Platten im XL-Format bis 11 m Länge und 2,5 m Breite

Automatische Plattenbeschickung bei der Leistenproduktion bei HLF in Heberndorf. Der nächste Stapel liegt schon zur Beschickung bereit



führt sie einer K34GX/2600 zu. Die Platten werden bei dieser Technik im Stapel an die Anlage übergeben, und eine Hebevorrichtung bringt die Werkstücke auf Arbeitshöhe. Je nach Anforderung bietet Paul auch alternative Lösungen, beispielsweise mit Vakuumentapelung oder Knickarmrobotern. Unter Berücksichtigung der bauseitigen Platzverhältnisse wägen dabei die Konstrukteure ab, welches System den größten Kundennutzen bietet. Weitere Funktionen wie das gleichzeitige Beschicken zweier Platten jeweils auf der rechten und linken Seite der Maschine oder die automatische Rückführung und Entsorgung von Schonerplatten und Leerpaletten bietet Paul bei Bedarf ebenfalls an. Für die Laminatproduktion kommen Systeme mit Kameraausrichttechnik zum Einsatz. Eine Bilderkennungssoftware richtet die Platten anhand des Oberflächenmusters korrekt aus. Letztlich gibt es eine Vielzahl an Möglichkeiten zur vollautomatischen Beschickung der Mehrblattkreissägen aus Dürmentingen. Auf Anfrage erstellt das Team von Paul kundenorientierte, individuelle Lösungen.

**Giganten und vieles mehr handhaben** Zur Steigerung der Effektivität beim Plattenauftrennen spielen vollautomatische Beschickungssysteme und das automatische Folgehandling eine wesentliche Rolle. Auch hier konnte Paul in jüngster Vergangenheit des Öfteren zufriedene Kunden unterschiedlicher Branchen beliefern. Bei der Türzargenfertigung, beim Heraklithplattenzuschnitt oder bei der Sockelleistenproduktion, um nur ein paar Beispiele zu nennen, sind diese Systeme bereits erfolgreich im Einsatz. Eine Einschränkung im Plattenformat gibt es dabei kaum. Die neueste Konstruktion entstapelt Platten mit einer maximalen Länge von 11 und einer maximalen Breite von 2,5 m, was mit 27,5 m<sup>2</sup> etwa der Fläche eines durchschnittlichen Wohnzimmers entspricht. Das Schiebesystem richtet diese Giganten aus und

**Automatisieren an der Kreissäge** Auch beim Handling nach der Kreissäge hält die Automatisierung Einzug. So können geschnittene Streifen mit allen erdenklichen Mechanisierungen einem Folgeprozess zugeführt oder mittels Schiebe- und Vakuumsystemen auch ohne Schnittfuge aufgestapelt werden. Spezielle Plattenreinigungsverfahren, Wende- oder Dreheinrichtungen und vieles mehr liefert Paul. Die Steuerung von Beschickung, Kreissäge und anderen Anlagenteilen übernimmt moderne Steuerungstechnik. Sämtliche Anlagenteile verfügen über Fernwartung.

Durch den Einsatz von Plattenhandlungssystemen lassen sich Maschinenleistung, Prozesssicherheit und Präzision deutlich erhöhen. Außerdem ist nahezu vollautomatischer Betrieb mit reduziertem Personal oder ohne zusätzliche Arbeitskräfte möglich. ▶ [www.paul.eu](http://www.paul.eu)

## Der Spezialist für Zerspanungs-Werkzeugsysteme



### HSK-Werkzeugsysteme

Werkzeuge für Bearbeitungszentren und Kehlmaschinen. Ausgelegt für maximale Leistung und perfekte Oberflächen.

### Kreissägeblätter

Kreissägeblätter mit HM- oder PKD-Bestückung für alle Anwendungen. GlueLiner®-Hobel-sägeblätter für verleimfähige Fertigschnitte. SplineCut-Kreissägeblätter, bombierte Schnitten für perfekte Trennschnitte.



### Hobelwerkzeuge und Zinkenfräser

Feinstgehobelte, profilierte Oberflächen durch zentrisch gespannte Hydrowerkzeuge. ULTRA-beschichtete Schnitten, extrem verschleißfest und schlagzäh für mehrfache Standzeiten.

### Diamant Werkzeuge

PKD-Werkzeuge bringen höhere Wirtschaftlichkeit in die Zerspanung. Nutzen Sie unseren PKD-Werkzeugservice inkl. Hol- und Bringdienst.



### Hobelwellen

Hobelwellen für Messersysteme wie Tera, CentroLock, Streifenhobelmesser oder WP-Spiralmesserwellen.

### Pro-Lock Qualität für unsere Kunden:

- Gesamtkatalog mit vielen Lagerabmessungen zu optimalem Preis-Leistungsverhältnis
- Kurzfristige Fertigung anwendungsbezogener Zerspanungswerkzeuge nach Kundenanforderung mit Schnitten aus Hartmetall, Diamant (PKD) oder HSS.
- Wir bieten Werkzeugauslegung durch Berechnung erforderlicher Antriebsleistungen. Auf Wunsch Werkzeugangebot mit Einsatzempfehlung auf Basis einer kostenlosen Zerspanungsberechnung.

Besuchen Sie uns:  
Halle 27 Stand K57  
22.-26. Mai 2017 · Hannover

LIGNA



Pro-Lock Werkzeugsysteme e.K.  
Gartenstr. 95, 72458 Albstadt  
Tel. +49 (0)74 31 13431 0  
Fax +49 (0)74 31 13431 11

[info@pro-lock.de](mailto:info@pro-lock.de)  
[www.prochipper.de](http://www.prochipper.de)