



Kappsäge mit automatischem Schiebesystem, Zangengreifer und spezieller Stapelanlage (Bild: Reinhardt).

### Kappsägen

**Paul Maschinenfabrik  
GmbH & Co. KG  
Werk Reinhardt  
78628 Rottweil-Neukirch**

Der Maschinenhersteller Reinhardt besteht seit 100 Jahren und befasst sich ausschließlich mit der Problematik des Massivholzzuschnitts. Als Partner des Handwerks und der Industrie projiziert und baut der Betrieb kundenbezogene Maschinen und Anlagen. Die wirtschaftlichen Kappsägen und Automationslösungen sind weltweit in allen Bereichen der Massivholzbearbeitung und Möbelherstellung zu finden. Das Portfolio reicht von einfachen Untertischkappsägen über Kappsägen mit Schiebesystem, Durchlaufkappsägen im Hochleistungsbereich bis hin zu Sonderlösungen, z. B. für Verpackungs- und Palettenhersteller, Wohnwagenbauer und Sägewerke. Auch Großanlagen mit umfangreichen Mechanisierungen werden als Lösung aus einer Hand angeboten. Da alle Komponenten genau aufeinander abgestimmt sind, arbeiten die Anlagen sehr wirtschaftlich und effizient. ([www.kappsaeagen.de](http://www.kappsaeagen.de))

### Positionsanzeige mit IO-Link

**Siko GmbH  
79256 Buchenbach**

Durch intelligente Kommunikation mit der übergeordneten Maschinensteuerung sorgt die kompakte Positionsanzeige »AP05« von Siko dafür, dass Produktwechsel und Formatverstellungen sicher

und ergonomisch erfolgen. Es werden dabei Soll-Werte, Ist-Positionswerte und der Positionierstatus ausgetauscht sowie die manuelle Spindeleinstellung so in einen überwachten Prozess überführt. Neben den bewährten seriellen Schnittstellen verfügt die Anzeige jetzt auch über eine integrierte IO-Link-Schnittstelle. Diese ermöglicht eine schnelle und kostengünstige Integration via Punkt-zu-Punkt-Verbindung mittels einfacher I/O-Anschlusstechnik. Durch den offenen und herstellerunabhängigen Standard IO-Link stehen in Maschinensteuerungen aller führenden Anbieter komfortable Integrationsmöglichkeiten zur Verfügung. Über IO-Link-Masterinseln können mehrere Positionsanzeigen modular vernetzt werden. Komplexität und Verkabelungsaufwand werden so reduziert, ebenso die Inbetriebnahmezeiten. Die einfache Verdrahtung sowie zusätzliche Diagnosefunktionen erhöhen die Servicefreundlichkeit und senken damit Stillstandzeiten im Fehlerfall.

Das invertiert hinterleuchtete LC-Display sorgt dafür, dass die Positionswerte auch an schlecht einsehbaren Stellen oder bei schwacher Umgebungsbeleuchtung sehr gut ablesbar sind. Das LCD ist als zweizeilig fünfstellige 7-Segment-Anzeige ausgeführt. Dadurch können die Verstellwege noch mit hoher Anzeigengenauigkeit dargestellt werden. Die 7-Segment-Anzeige erlaubt zudem die zusätzliche Darstellung von alphanumerischen Zeichen, wodurch Parametrierung, Inbetriebnahme und Fehlerdiagnose erleichtert werden. Neben den Drehrichtungspfeilen im LCD bietet die Positionsanzeige auch eine eindeutige visuelle Benutzerführung über zwei jeweils zweifarbige Status-LED. Diese signalisieren nicht nur den Positionierstatus (InPos oder OutPos), sondern zeigen gleichzeitig auch die erforderliche Drehrichtung an, um direkt ins Ziel zu kommen. Die Anzeige verfügt zudem über eine Schleifenpositionierung für den Ausgleich des mechanischen Spindelspiels. ([www.siko-global.com](http://www.siko-global.com))



Einfach abzulesende Soll- und Ist-Werte sowie Drehrichtungspfeile und Status-LED erleichtern die Formatverstellung (Bild: Siko).

**Schuko**  
Absaug-, Oberflächen- und Filtertechnik  
[www.schuko.de](http://www.schuko.de) ☎ 0180/11 11 900

**Biesse**  
Biesse Deutschland GmbH  
An der Leibi 10 | 89278 Nersingen  
07308/9606-0 | [info@biesse.de](mailto:info@biesse.de)  
[www.biesse.com](http://www.biesse.com)

**LOGOSOL**  
BANDSÄGEWERKE · KETTENSÄGEWERKE · HOBELMASCHINEN  
  
[WWW.LOGOSOL.DE](http://WWW.LOGOSOL.DE)