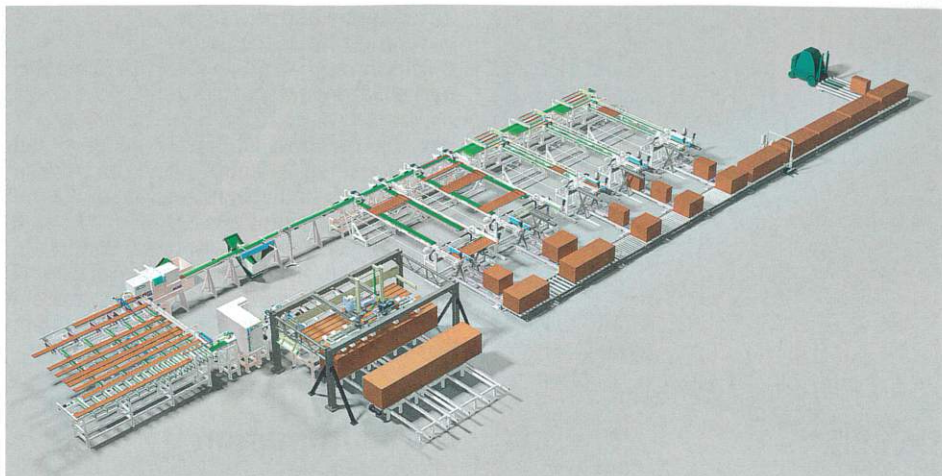




Komplexes Kappsystem mit Vakuumentstapelung, Paul-Wood Scanning System, einer Optimierungskappsäge „Rapid“ und einer vollautomatischen Stapel- und Sortieranlage (Paul)

Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Max-Paul-Str. 1
D-88525 Dürmentingen
Tel. +49(0)7371/500-0
Fax +49(0)7371/500-111
holz@paul.eu
sawtec.paul.eu

● Doppelbesäumkreissägen ● Nachschnittkreissägen ● Vielblatt- und Besäumkreissägen ● Ripscanner ● Beschickungsautomaten ● Automatische Auftrennanlagen ● Zuschnittanlagen ● Spreißelabscheider ● Stapel- und Entstapeleinrichtungen ● Längen- und Breiten-sortieranlagen ● Mehrblattkreissägen für Plattenmaterialien und für Massivholz ● Plattenaufteilsägen ● Kappsägen ● Kappscanner ● Optimierungskappanlagen

Zur Produktpalette des Herstellers gehören industrielle Kreissägen zum Längsauftrennen von Platten und Massivholz, Optimierungskappanlagen sowie Sägen für das Sägewerk. Ausbaufähige Maschinenkomponenten in Kombination mit sehr effizienter und schnell-

ler Mechanisierung wie z.B. automatische Beschickungen, Entstapel- und Stapelanlagen verwandeln Auftrenn- und Kappsägen in vollautomatische kundenorientierte Produktionslinien.

Der Einsatz eines Kapp- oder Ripscanners ermöglicht eine höhere Ausbeute bei geringerem Personalaufwand.

Mehrblattsägen mit einer Durchgangsbreite von max. 3.000 mm eignen sich zum Auftrennen, Nuten und Profilieren unterschiedlichster Plattenmaterialien. Sie werden in der Produktion von Möbeln, Türen, Fenstern, Treppen, Parkett, Paletten und Kisten eingesetzt, um nur einige Beispiele zu nennen. CNC-Kappsysteme sind in der Fertigung von Möbeln, Fenstern, Paletten, Kisten und anderen Produkten aus Brettware im Einsatz.

Doppelbesäum- und Nachschnittkreissägen von Paul sind in großer Zahl von Sägewerken weltweit installiert.