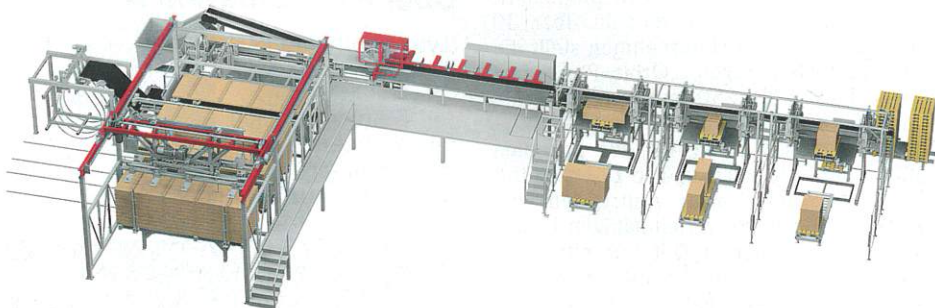




Vollautomatische Kappanlage mit Vakuumentstapelung und Stapelmaschine (Reinhardt)

Reinhardt Maschinenbau

Eferenstr. 4
D-78628 Rottweil-Neukirch
Tel. +49(0)7427/9409-0
Fax +49(0)7427/9404-30
reinhardt@paul.eu
www.kappsaege.de

Paul

➡Anlagen für Säge- u. Hobelwerke,
Palettenproduktion

● *Optimierungskappanlagen* ● *Doppelwellensägen* ● *Hubkreissägen* ● *Stapel- und Paketieranlagen* ● *Zentrier- und Beschickungseinrichtungen* ● *Gehrungskreissägen*

Das Unternehmen liefert seit über 100 Jahren Lösungen für den optimierten Massivholzzuschnitt und ist Partner sowohl des Handwerks, als auch der Industrie. Zum Produktangebot zählen einfache Untertischkappsägen bis hin zu vollautomatischen Schieberkappsägen. Darüber hinaus werden individuelle Automatisierungen geliefert, wie zum Beispiel halb- und vollautomatische Stapel- und Entstapelanlagen (vgl. Abbildung), Sortier- und Fördersysteme usw.. Die Maschinen und Anlagen werden kundenbezogen projiziert und ausgeführt.

Die Produktpalette:

- Untertischkappsäge „Basic-Line“ mit unterschiedlichen Anschlag- und Schiebesystemen,
- Optimierungskappanlage „Slim-Line“ mit Schiebesystem,
- Optimierungskappanlage „Quickstop“ mit Zangengreifer,
- Optimierungskappanlage „Slim-Line Formatic“ für gleichzeitiges Kappen und Auftrennen von Werkstücken.